



Személyi adatok

Vezetéknév(ek) / Utónév(ek) **Máté Márton**

Cím(ek)

Telefonszám(ok)

E-mail(ek)

Állampolgárság

Születési dátum

Neme Férfi

**Betölteni kívánt munkakör /
foglalkozási terület**

A Gépészmérnöki Tanszék képviselője a Kari Tanácsban

Szakmai tapasztalat

Időtartam 2012--

Foglalkozás / beosztás Szenátusi tag

Főbb tevékenységek és feladatkörök Minőségbiztosítási, etikai és szociális bizottságok tagja

A munkáltató neve és címe

Sapientia Erdélyi Magyar Tudományegyetem, Marosvásárhelyi Műszaki és Humán Tudományok Kar, Târgu-Mureş/Corunca (Marosvásárhely/Koronka), şoseaua Sighişoarei (Segesvári út) 1C. OP9, CP4.

Tevékenység típusa, ágazat

Egyetemi oktatáshoz kapcsolódó szervezési, döntési és végrehajtási tevékenységek

Időtartam 2009 - -

Foglalkozás / beosztás

Egyetemi docens, tanszékvezető-helyettes
Gépészmérnöki tanulmányi programfelelős

Főbb tevékenységek és feladatkörök

Oktatás, kutatás, oktatási anyagok elkészítése, a tanszék adminisztratív feladatainak követése, megoldása. A gépészmérnöki alapképzés programjának gondozása.

A munkáltató neve és címe

Sapientia Erdélyi Magyar Tudományegyetem, Marosvásárhelyi Műszaki és Humán Tudományok Kar, Târgu-Mureş/Corunca (Marosvásárhely/Koronka), şoseaua Sighişoarei (Segesvári út) 1C. OP9, CP4.

Tevékenység típusa, ágazat

Egyetemi oktatás

Időtartam 2007 - 2009

Foglalkozás / beosztás

Egyetemi docens, tanszékvezető

Főbb tevékenységek és feladatkörök

Oktatás, kutatás, oktatási anyagok elkészítése, a tanszék adminisztratív feladatainak követése, megoldása, akreditációs feladatok.

A munkáltató neve és címe

Sapientia Erdélyi Magyar Tudományegyetem, Marosvásárhelyi Műszaki és Humán Tudományok Kar, Târgu-Mureş/Corunca (Marosvásárhely/Koronka), şoseaua Sighişoarei (Segesvári út) 1C. OP9, CP4.

Tevékenység típusa, ágazat

Egyetemi oktatás

Időtartam 2004 - 2007

Foglalkozás / beosztás

Egyetemi docens, tanszékvezető-helyettes

Főbb tevékenységek és feladatkörök	Oktatás, kutatás, oktatási anyagok elkészítése, a tanszék adminisztratív feladatainak követése, megoldása
A munkáltató neve és címe	Sapientia Erdélyi Magyar Tudományegyetem, Marosvásárhelyi Műszaki és Humán Tudományok Kar, Târgu-Mureș/Corunca (Marosvásárhely/Koronka), șoseaua Sighișoarei (Segesvári út) 1C. OP9, CP4.
Tevékenység típusa, ágazat	Egyetemi oktatás
Időtartam	1991 - 2004
Foglalkozás / beosztás	Egyetemi tanársegéd, 1992-től adjunktus
Főbb tevékenységek és feladatkörök	Oktatás, kutatás, oktatási anyagok elkészítése
A munkáltató neve és címe	Marosvásárhelyi Főiskola, később „Petru Maior” Egyetem, Marosvásárhely, N.Iorga u. 1.
Tevékenység típusa, ágazat	Egyetemi oktatás
Időtartam	1986-1991
Foglalkozás / beosztás	tervezőmérnök
Főbb tevékenységek és feladatkörök	Szerszám- és készüléktervezés, technológia- fejlesztés
A munkáltató neve és címe	Armax-Gaz, Medgyes. Aurel Vlaicu u. 61.
Tevékenység típusa, ágazat	gépészmérnöki

Tanulmányok

Időtartam	1992-1999
Végzettség / képzés	Műszaki tudományok doktora (Doctor în tehnică)
Oktatást / képzést nyújtó intézmény neve és típusa	Brassói „Transilvania” Egyetem
Országos / nemzetközi besorolás	ISCED 97-es szerinti besorolás: 6CV
Időtartam	1981-1986
Végzettség / képzés	Gépészmérnök/ gyártástechnológus
Oktatást / képzést nyújtó intézmény neve és típusa	Brassói „Transilvania” Egyetem
Országos / nemzetközi besorolás	ISCED 97-es szerinti besorolás: 5CV

Egyéni készségek és kompetenciák

Anyanyelv(ek) **magyar**

Egyéb nyelv(ek) **román, német, angol, francia**

Önértékelés Európai szint (*)	Szövegértés				Beszéd				Írás	
	Hallás utáni értés		Olvasás		Társalgás		Folyamatos beszéd			
Román	C2	mesterfokú nyelvhasználó	C2	mesterfokú nyelvhasználó	C2	mesterfokú nyelvhasználó	C2	mesterfokú nyelvhasználó	C2	mesterfokú nyelvhasználó
Német	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó
Angol	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó	B2	önálló nyelvhasználó
Francia	A2	alapszintű nyelvhasználó	A2	alapszintű nyelvhasználó	A2	alapszintű nyelvhasználó	A2	alapszintű nyelvhasználó	A2	alapszintű nyelvhasználó

(*) Közös Európai Referenciakeret (KER) szintjei

Társas készségek és kompetenciák	jó kommunikációs készség jó helyzetfelismerési készség- az egyetemi munkakörökben sajátítottam el
Szervezési készségek és kompetenciák	Megfelelő szervezési és feladatkövetési készség
Műszaki készségek és kompetenciák	Esztergapadon, marógépen és fogaskerék-lefejtőgépen tudok dolgozni. A szakközépiskolában, illetve az egyetemen sajátítottam el
Számítógép-felhasználói készségek és kompetenciák	a Microsoft Office™ eszközök (Word, Excel és PowerPoint), Mathcad, MikTex megfelelő ismerete.
Művészi készségek és kompetenciák	Zene (gitár)- hobbiszinten
Járművezetői engedély(ek)	B kategória
Mellékletek	Publikációs lista

Marosvásárhely, 2020. szeptember 17.



Mérnöki Tudományok-Ipari mérnök-Gépgyártástechnológia
Szakterülethez tartozó publikációk jegyzéke (a 749/2009-es Kormányrendelet szerint)
Kód:120-130-010

Oktató neve: *Máté Márton*

A. Doktori disszertáció.

Contribuții la optimizarea parametrilor geometrice și cinematice ai cuțitelor roată cu dinți înclinați (A Fellows típusú ferde fogú metszőkerekek geometriai és kinematikai paramétereinek optimalizálása). Brassói „Transilvania” Egyetem, 1999.

B. Könyvek

B2. Hazai akkreditált kiadónál megjelent könyvek.

2004

1. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M. *Așchiere și scule (Forgácsolás és szerszámai)*, Editura Universității Petru Maior, 2004, ISBN 973 - 8084-95-4, 196 oldal.
2. MÁTÉ, M. *Calculul cuțitelor roată cu dinți înclinați (Ferde fogú metszőkerekek számítása)*, Editura Universității Petru Maior, 2004, ISBN 973-7794-02-8, 126 oldal.

2010

1. MÁTÉ, M. *Műszaki Mechanika-Kinematika (Mecanica Tehnică -Cinematică)*, Erdélyi Múzeum-Egyesület (Societatea Muzeului Ardelean), 2010, ISBN978-606-8178-10-3, 193 oldali. <https://doi.org/10.36242/mtf-10>

2016

1. MÁTÉ, M. *Hengeres fogaskerekek gyártószerszámai (Scule pentru danturarea roților dințate cilindrice)*. Erdélyi Múzeum-Egyesület (Societatea Muzeului Ardelean), 2016, ISBN 978-606-739-070-4, 372 oldal. <https://doi.org/10.36242/mtf-12>

B3. Más hazai kiadónál megjelent könyvek

1992

1. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M., *Bazele așchierii și generării suprafețelor. (Forgácsolás és felületgenerálás alapjai)*, laboratóriumi segédlet, Universitatea Tehnică din Tîrgu-Mureș, 1992.

1993

2. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M., *Proiectarea sculelor așchietoare. (Forgácsoló szerszámok tervezése)*, laboratóriumi segédlet, Universitatea din Tîrgu-Mureș, 1993.

1999

3. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M., *Scule așchietoare. (Forgácsoló szerszámok)*, laboratóriumi segédlet, Universitatea din Tîrgu-Mureș, 1999.

2009

- MÁTÉ, M., *Forgácsoló szerszámok*, laboratóriumi segédlet, Sapiientia Egyetem, 2009.

B4. Elektronikus jegyzetek, segédletek

2007

1. Kísérleti kutatás alapjai-előadás-vázlat
2. Forgácsoló szerszámok- laboratóriumi segédlet

2008

1. Mechanika- előadás-vázlat

2009

1. Kinematika- jegyzet

2010

1. Kinematika- bővített jegyzet.
2. Szilárdságtan feladatgyűjtemény

2011

1. Mechanika feladatgyűjtemény
2. Forgácsoló szerszámok (I. Fejezet-A forgácsoló szerszámok geometriája)

2012

1. Mechanika feladatok- bővített, átdolgozott gyűjtemény
2. Forgácsoló szerszámok (I. Fejezet-A forgácsoló szerszámok geometriája, IV. Fejezet- Alakos kések, V. Fejezet- Üregelő szerszámok)

2013

1. Mechanika feladatok- bővített, átdolgozott gyűjtemény
2. 2. Forgácsoló szerszámok (I. Fejezet-A forgácsoló szerszámok geometriája, II. Fejezet- Forgácsoló szerszámanyagok, IV. Fejezet- Alakos kések, V. Fejezet- Üregelő szerszámok)

C. Tudományos közlemények

C1. ISI-jegyzett folyóiratokban megjelent publikációk

2000

1. **MÁTÉ, M.** *About the Optimization Possibilities of Fellow's Cutters*. Proceedings of the International Conference on Gearing, Transmissions and Mechanical Systems, Nottingham, UK, 2000. Volum de Conferință, pag. 193-201, ISBN 1 86058 260 5.
2. **BREZEANU, L., MÁTÉ, M.** *The Study of the Influences of Cutting Forces on the Edge of Fellow's cutters through Finite Element Method*. Proceedings of the International Conference on Gearing, Transmissions and Mechanical Systems, Nottingham, UK, 2000. Volum de Conferință, pag. 921-928, ISBN 1 86058 260 5.
3. **MÁTÉ, M., BREZEANU, L.** *Stresses in the Tooth Basis When Cutting Using Fellow's Cutter*. *New Ways in Production Technologies 2000*, 15-16 June, Presov, Slovak Republic. Volum de Conferință, pag. 330-332.
4. **MÁTÉ, M., BREZEANU, L.** *The Modification of the Relief Angle Value Caused by the Cutting Forces When Cutting Using Fellow's Cutter*. *New Ways in Production Technologies 2000*, 15-16 June, Presov, Slovak Republic. Volum de Conferință, pag. 333-336.

2001

1. **MÁTÉ, M.** *A New Shaper Cutter Design*. *Gear Tehnology Magazine*, september/october 2001, Chicago, Illinois, U.S.A. pag.15-17.

2014

1. **TOLVALY-ROȘCA, F., FORGÓ, Z., MÁTÉ, M.** *Evaluation of a Mixed CAD Gear Modeling from Time and Precision Point of View*. 8th International Conference Interdisciplinarity in Engineering, INTER-ENG 2014, 9-10 October 2014, Tirgu Mures, Romania. *Procedia Technology*. Volume 19, Pages 1-1169 (2015) Pages 28-33. <http://www.sciencedirect.com/science/journal/22120173/19>

2015

1. **Forgó Zoltán, Máté Márton, Tolvaly-Roșca Ferenc**, Evaluation of a Mixed CAD Gear Modeling from Time and Precision Point of View, *Procedia Technology*, Vol. 19, 2015, pp. 28–33.

2017

1. **Forgó Zoltán, Kakucs András, Máté Márton, Tolvaly-Roșca Ferenc**, Development of Helical Teethed Involute Gear Meshed with a Multi-Edge Cutting Tool Using a Mixed Gear Teeth Modeling Method, *Elsevier Procedia Engineering*, Vol. 5, No 2, 2017, ISSN 1877-7058, pp. 1–6.

2020

1. **Máté, M.**, Hollanda, D., Tolvaly-Rosca, F., Forgó, Z., Egyed-Faluvégi, E. Synthesis of a Profile Errorless Involute Shaper Cutter with Cylindrical Rake Face. 978-1-7281-5625-5/19/\$31.00 ©2019 IEEE. pp. 000071-000076.

C2. Nemzetközi adatbázisokban nyilvántartott publikációk

1996

1. **MÁTÉ, M.**, *Az egyenesfogú metszőkerék szerszámkapcsolószögének optimalítása* (Optimizarea unghiului de angrenare a cuțitelor roată cu dinți drepti). *Fiatol Műszakiak Tudományos Ülésszaka (Sesiunea Științifică a Cadrelor Tehnice Tinere)*, 1996, Cluj-Napoca. *Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ I. sz. (1996)* pag. 12-15. <https://doi.org/10.36243/fmtu-1996.03>

2. JANKA, Z., MÁTÉ, M., *Szerszám az egyenesfogú evolvenskerekek megmunkálására hosszirányú hordósítással* (Sculă pentru prelucrarea danturilor evolventice cilindrice drepte, cu bombaj pe lungimea dintelui). *Fiatol Műszakiak Tudományos Ülésszaka (Sesiunea Științifică a Cadrelor Tehnice Tinere)*, Cluj-Napoca. *Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ I. sz. (1996)*, pag.16-19. <https://doi.org/10.36243/fmtu-1996.04>

2010

1. **HOLLANDA, D.**, MÁTÉ M. On Some Peculiarities of Paloid Bevel Gear Worm-Hobs. *Acta Universitatis Sapientiae, Electrical and Mechanical Engineering*, Vol.2, No 2 (2010) pp.159-166, <http://www.ebscohost.com/titleLists/a9h-journals.htm>, ISSN 2066-8910 (online version) ISSN 2065-5916 (printed version) ISSN-I. 2065-5916.

2011

1. Hollanda D., **Máté, M.** Study of the Edge Profile Variation Caused by the Re-sharpening by Profiled Milling Heads with Cutting Inserts. *Acta Universitatis Sapientiae, Electrical and Mechanical Engineering*, Vol. 3, No 3, 2011, pp. 93–104., EBSCO.

2. **Máté, M.**, Hollanda, D. Új felépítésű alakos tárcsamaró szerkezetéről és geometriai tulajdonságairól. *Fiatol Műszakiak Tudományos Ülésszaka XVI.*, Kolozsvár, 2011 március 24-25. *Műszaki Tudományos Füzetek. Fiatol Műszakiak Tudományos Ülésszaka XVI.*, Erdélyi Múzeum Egyesület. *Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ XVI. sz. (2011)*, pp.193-196. <http://dspace.eme.ro/handle/10598-13564>. <https://doi.org/10.36243/fmtu-2011.47>

3. **Máté, M.**, Hollanda, D. *About an Interesting Geometry Problem by Manufacturing Profiled Turning Tool and Holder*. MACRO 2011-International Conference on Recent Achievements in Mechatronics, Automation, Computer Science and Robotics, Proceedings of the Conference, Scientia Publishing House 2011, ISBN 978-973-1970-54-7, pp.143-150.

4. BUCUR B., MÁTÉ, M. Theoretical Peculiarities Regarding the Definition and Representation of the Rolling Surfaces by a Bevel Worm Gear with the Crown Gear of

Inverted Conicity. The 5th Edition of the Interdisciplinarity in Engineering International Conference. "Petru Maior" University of Tîrgu Mureş, Romania, 2011, pp.165-169. Scientific Bulletin of the "Petru Maior" University of Tîrgu Mureş. 2011;8 (XXV)(2):151-154 (<https://www.doaj.org/article/dd761c5331cc4fc59dfde9a99550aba2>)

2012

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. Betétkéses alakos tárcsamárók profiltartásának kérdése. 2012 - XVII. FMTÜ Nemzetközi Tudományos Konferencia. Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ XVII. sz. (2012) ISSN 2067 - 6808, pp.239-242. <https://doi.org/10.36243/fmtu-2012.062>, <https://eda.eme.ro/xmlui/handle/10598/15471>

2. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. The Repartition of the Cutting Speed by Shaving Using Axial Feed. Proceedings of the 6th Edition on the Interdisciplinarity in Engineering International Conference, 4-5 October 2012, "Petru Maior" University Publishing House, 2012, ISSN 2285 – 0945, ISSN–L 2285 – 0945, pp.45-49. (Indexat în EBSCO, Ulrich, etc.) <https://inter-eng.umfst.ro/2012/proceedings.html>

2013

3. Máté, M. The Single-Parametric Model of the Meshing By Cutting Cylindrical Gears Having Archimedean Spiral Curved Tooth Line. Acta Universitatis Sapientiae, Electrical and Mechanical Engineering, volume 5, 2013, pp.73-84. ISSN 2066-8910 (online version) ISSN 2065-5916 (printed version) EBSCO

4. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M. Hengerfelülettel élezett alakos tárcsamáró geometriája.(Geometria frezelor-disc profilate cu fața de degajare cilindrică). A XVIII.-a Sesiune Științifică a Tinerilor Cercetători, Cluj-Napoca, 21-22 martie 2013. ISSN 2067-6808, pp.155-158. Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ XVIII. sz. (2013) <https://doi.org/10.36243/fmtu-2013.30>

5. BITAY, E., MÁTÉ, M. Martin Lajos a feltaláló mérnök és lebegőkereke. (Lajos Martin the inventor engineer and his flying wheel). A XVIII.-a Sesiune Științifică a Tinerilor Cercetători. Cluj-Napoca, 21-22 martie 2013. ISSN 2067-6808, pp.77-82. Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ XVIII. sz. (2013). <https://doi.org/10.36243/fmtu-2013.11>

6. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. The modeling of dedendum transition surfaces by cylindrical gears with Archimedean spiral shaped toothline (Arhimédész-féle spirális vezérvonalú fogakkal rendelkező hengeres fogaskerekek foglábfelületének modellezése). The XIV.-th International Conference of Technical Sciences, November 22-23 2013. Transylvanian Museum Society, ISBN: 978-606-8178-80-6 (e-book), pp. 99-109. <http://eda.eme.ro/handle/10598/28084> <https://doi.org/10.33895/mtk-2014.01.12>

2014

1. MÁTÉ, M. Hengeres fogaskerekek teherbírásának növelését és hordképlokalizációját megvalósító alternatív lefejtési módszerek elemzése (Analiza unor procedee alternative de generare a roților dințate cilindrice, în scopul creșterii portanței și localizării petei de contact). A XIX. Fiatal Műszakiak Tudományos Ülészaka, Kolozsvár, 2014 március 20-21. Konferenciakötet. Erdélyi Múzeum Egyesület, ISSN 2067-6808, pp.33-40. Műszaki Tudományos Füzetek - FMTÜ XIX. sz. (2014). <https://doi.org/10.36243/fmtu-2014.002>

2015

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D., FALUVÉGI, E. The Constructive and Functional Geometry of the Cutter Head of Cylindrical Gears with Curved Toothline. MACRO-2015-International Conference on Recent Achievements in Mechatronics, Automation, Computer Science and Robotics. Tîrgu-Mures, Romania, March 6-7, 2015. Conference Proceedings. ISSN, ISSN-L: 2247-0948, pp.257-300.

2. MÁTÉ, M., GYÉRESI, H. About the Profile Constancy by Curved Teeth Cylindrical Gear Cutter Head. MACRO-2015-International Conference on Recent Achievements in

Mechatronics, Automation, Computer Science and Robotics. Tirgu-Mures, Romania, March 6-7, 2015. Conference Proceedings. ISSN, ISSN-L: 2247-0948. pp.13-24.

3. MÁTÉ M., HOLLANDA D. Az Archimédészi spirál fogirányvonalú fogaskerék burkolásának a burkolt felületsereg eloszlását jellemző aspektusáról. XV. Műszaki Tudományos Ülésszak Előadásai 2014, Kolozsvár. Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 2. kötet (2015). pp. 153-160, <http://hdl.handle.net/10598/28534>, ISSN 2393-1280. <https://doi.org/10.33895/mtk-2015.02.16>

2016

1. Forgó Zoltán, Kakucs András, **Máté Márton**, Papp István, Tolvaly-Roșca Ferenc, Popa-Müller Izolda, Lőrincz András. Forgódugattyús belső égésű motor, *Műszaki Tudományos Közlemények*, Vol. 4, No 4, 2016, ISSN 2393-1280, pp. 115–120., Erdélyi Digitális Adattár

2. MÁTÉ, M. A possible modelling of the constructive cutting geometry of the gear hobs. Proceedings of the 4-th International Scientific Conference on Advances in Mechanical Engineering. Debrecen, october 13-15. ISBN-978-963-473-944-9, pp.324-328. <https://www.worldcat.org/title/iscame-2016-proceedings/oclc/965883435>

3. MÁTÉ M., GYÉRESI, H. A. Arkhimédész-féle spirális fogirányvonalú fogaskerék marófej-betétkések hátramunkálása. A XVI. Műszaki Tudományos ülésszak előadásai. Műszaki Tudományos Közlemények 4. Erdélyi Múzeum-Egyesület, ISSN 2393-1280, pp.105-114. <https://doi.org/10.33895/mtk-2016.04.13>

4. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. A hengeres fogaskerék-lefejtő csigamaró működő élgeometriájának vizsgálata. Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 6. kötet (2017). pp. 137-146. <https://doi.org/10.33895/mtk-2017.06.15>.

2017

1. **Máté, M. Hollanda, D.** About the Profile Accuracy of the Involute Gear Hob. Acta Universitatis Sapientiae Electrical and Mechanical Engineering, 9 (2017) , pp. 5-18. DOI: 10.1515/auseme-2017-000. ISSN 2066-8910 (online version); ISSN 2065-5916 (printed version); ISSN-L 2065-5916 De Gruyter open.

2. **MÁTÉ M., KÁNTOR A., LACZKÓ-BENEDEK, B.** Metszőkerékkel lefejtett fogaskerek profilpontosságának vizsgálata. (Studiul preciziei profilului roților dințate generate cu ajutorul cuțitelor-roată) A XXII: Fiatal Műszakiak Tudományos Ülésszak Előadásai. (Proceedings of the XXII-th International Scientific Conference of Young Engineers). Műszaki Tudományos Közlemények 7. ISSN 2393-1280, pp. 279-282. <https://doi.org/10.33895/mtk-2017.07.62>. Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 7. kötet (2017)

3. **MÁTÉ M., HOLLANDA, D.** A csigamaró származtató felületének torzulása az utánélezésekkel. (*Deformațiile suprafeței generatoare a frezei-melc în urma reascuțirilor*) A XVIII. MŰSZAKI TUDOMÁNYOS ÜLÉSSZAK ELŐADÁSAI.: PROCEEDINGS OF THE XVIII-TH INTERNATIONAL CONFERENCE OF TECHNICAL SCIENCES.. 102 p. Kolozsvár; Cluj-Napoca, Románia, 2017.11.25 Erdélyi Múzeum Egyesület (EME); Óbudai Egyetem, 2018. pp. 75-84. in:(Műszaki Tudományos Közlemények - Papers on Technical Science; 8.)A XVIII. Műszaki Tudományos Ülésszak előadásai - Proceedings of the XVIII-th International Conference of Technical Sciences (ISBN:978-963-449-076-0) <http://eda.emc.ro/handle/10598/30275>

2019

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. Az egyenesfogú metszőkerék geometriai modell számítógépes kiértékelésének hibái. (The numerical evaluation errors of the geometric model of the straight teathed shaper cutter). XIX. Műszaki Tudományos Ülésszak Előadásai. Proceedings of the XIX-th International Conference of Technical Sciences. pp. 53-58. Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 10. kötet

(2019)<https://eda.eme.ro/xmlui/handle/10598/31165>
2019.10.06

[https://doi.org/10.33894/mtk-](https://doi.org/10.33894/mtk-2019.10.06)

2. PAPP, I., MÁTÉ, M. Mechanizmusok optimális kiegyensúlyozásának elmélete. (The Theory of Optimal Balancing of Mechanisms). XIX. Műszaki Tudományos Ülésszak Előadásai. Proceedings of the XIX-th International Conference of Technical Sciences. pp.63-70. Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 10. kötet (2019), <https://eda.eme.ro/xmlui/handle/10598/31167> <https://doi.org/10.33894/mtk-2019.10.08>
3. Máté, M., Hollanda, D., Tolvaly-Rosca, F., Forgó, Z., Egyed-Faluvégi, E. Synthesis of a Profile Errorless Involute Shaper Cutter with Cylindrical Rake Face. 978-1-7281-5625-5/19/\$31.00 ©2019 IEEE. pp. 000071-000076.

C4. Hazai, CNCSIS –által elismert, de nemzetközi adatbázisokban nem nyilvántartott folyóiratokban közölt munkák.

2007

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *Elméleti profilhiba-mentes egyenesfogú metszőkerék geometriája.*(Geometria cuțitului-roată cu dinți drepți, fără erori teoretice de profil) The 15-th International Conference on Mechanical Engineering, Cluj, 2007. Volum de conferință editat în cadrul revistei „Műszaki Szemle” (acreditată de CNCSIS), pag. 245-248, ISSN 1454-0746.

2008

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *Alakos tárcsamarók forgácsképzésének javítása henger-homlokfelület kialakítással* (Îmbunătățirea condițiilor de formare ale așchiilor la frezele disc profilate prin executarea feței de degajare după o suprafață cilindrică). The 16-th International Conference on Mechanical Engineering, Brașov, 2008. Volum de conferință editat în cadrul revistei „Műszaki Szemle”(acreditată de CNCSIS), pag. 217-222, ISSN 1454-0746.

2009

1. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M., TOLVALY-ROȘCA, F. *Kúpfogaskerék fogprofil mérőkészülék* (Aparat pentru măsurarea profilului danturilor conice). The 17-th International Conference on Mechanical Engineering, Gheorghieni, 2009. Volum de conferință editat în cadrul revistei „Műszaki Szemle” (acreditată CNCSIS), ISSN 1454-0746, pag. 161-164.

2010

1. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M., *On Some Peculiarities of the Paloid Bevel Gear Worm-Hob.* MACRo 2010-International Conference on Recent Achievements in Merchatronics, Automation, Computer Science and Robotics. Proceedings of the 2nd Conference on Recent Achievements in Merchatronics, Automation, Computer Science and Robotics. ISBN978-973-1970-39-4, Editura Scientia 2010. pag.227-233.

2013

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. A forgácsolósebesség eloszlása hántolótárcsás fogaskerék-hántolás esetében (About the Distribution of the Cutting Velocity in Case of Gear Shaving Using Disk-type Shaver). Műszaki Szemle, 60. sz., 2012, ISSN 1454-0746., pp.14-22.

C6. Konferenciakötetekben publikált munkák

1991

1. **MÁTÉ, M.**, *Influența poziției sculei generatoare asupra punctului de început al evolventei flancurilor dinților la angrenajele evolventice cilindrice. (A lefejtő szerszám helyzetének befolyása a talpkörugárra, evolvens fogaskerekek esetében)* Universitatea Tehnică din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol. IV., 1991, pag. 167-175. 621.833.15.001.24
2. **HOLLANDA, D.**, **MEHEDINȚEANU, M.**, **MÁTÉ, M.**, **FOIT, M.**, *Metodă analitică generală de corectare a profilului cuțitelor disc profilate. (Alakos körkések analitikus profilkorrekciója)* Universitatea Tehnică din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol. IV., 1991, pag. 159-166.
3. **HOLLANDA, D.**, **MÁTÉ, M.**, **FOIT, M.**, *Metodă analitică generală de corectare a profilului cuțitelor prismatice profilate. (Alakos hasábkések analitikus profilkorrekciója)* Universitatea Tehnică din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol. IV., 1991, pag. 151-158.

1992

1. **MÁTÉ, M.**, *Asupra generării profilului în evolventă cu cuțite roată (Evolvesprofil generálása metszőkerékkel)*, Universitatea Tehnică din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol. V., 1992, pag. 190-198. ISSN 1221-3470.

1993

1. **MÁTÉ, M.**, *Allgemeine Analyse des Verzahnungs mit Schneidräder, und die Bestimmung einzelner Elementen des Schneidrads.* VIII-th International Conference on Tools, Miskolc, Hungary, 1993. Proceedings, pag. 438-443, ISBN 963 661 215 3.
2. **MÁTÉ, M.**, *Metodă analitică de determinare a erorii globale de profil ale piesei la strunjirea cu cuțite prismatice profilate (Analitikus eljárás a hasábkéses alakesztergáláskor jelentkező összesített profilhiba számítására)*, Universitatea Tehnică din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol.VI., 1993, pag. 247-257.

1995

1. **MÁTÉ, M.**, *Analitische Erfahrung für die Berechnung der allgemeine Profilfehler der Werkstück, im Abhängnis von die Fertigung- und Lagefehlers der Profilmesserscheiben.* MICRO-CAD 1995, Miskolc, Ungaria. Proceedings, pag.75-80.
2. **MÁTÉ, M.**, *Optimizarea unghiului de angrenare al cuțitelor roată cu dinți drepți. (Egyenesfogú metszőkerekek kapcsolószögének optimalizálása)* Universitatea din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol.VII-VIII., 1994-1995, pag.36-43, ISSN 1221-3470.
3. **MÁTÉ, M.**, *Reducerea erorilor de profil ale cuțitelor roată cu dinți drepți prin modificarea unghiului de degajare. (Egyenesfogú metszőkerekek profilhiba-csökkentése kapcsolószög-korrekcio alkalmazásával)* Universitatea din Tîrgu Mureș, Buletin Științific, Vol.VII - VIII, 1994-1995, pag. 44 – 50, ISSN 1221-3470.

1996

1. **MÁTÉ, M.**, *Die Vermeidung der Profilabweichungen bei Schrägschneidräder mit Treppenschärfschliff* IX-th International Conference on Tool, Miskolc, 3-5 sept. 1996. Proceedings, pag.495-500, ISBN 963 661 279 x.
2. **MÁTÉ, M.**, *Reducerea erorilor de profil ale cuțitelor roată cu dinți înclinați de tip II Fellows (Fellows tipusú metszőkerekek profilhibájának csökkentése)*, The International Meeting of Specialists in the Field of Gears, Nov. 7-10 1996, Baia Marc, Proceedings, pag.125-131.

1998

1. **MÁTÉ, M.**, *Fellow típusú metszőkerekek geometriájának optimalási lehetőségei (OGÉT '98, Hargitafürdő, 1998. Konferenciakötet, pag. 85-88, ISSN 1454-0746.*

2. **MÁTÉ, M.**, HOLLANDA, D., *Die Vermeidung der Profilabweichungen bei Schrägschneidräder zweiter Art, durch Optimierung der Spanflächenform.* MicroCad '98, Miskolc, Ungaria, Volum de conferință, pag. 51-54.

1999

1. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.**, *Az egyenesfogú metszőkerék fogoldalainak parametrikus egyenletei.* OGÉT '99, Félixfürdő, Konferencia Kiadvány, Gloria Kiadó, Kolozsvár, 1999. 94-97 old. ISBN 973-9203-42-6.

2000

1. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.**, *A gömbevolvens, az oktoid I és az oktoid II fogprofilok relatív helyzete,* OGÉT 2000, Marosvásárhely, április 7-9, 5-11 old. ISBN 973-9203-68-X

2. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.** *Asupra unghiului de așezare funcțional minim (A legkisebb lehetséges működő hátszög).* Universitatea "Petru Maior". Sesiunea Jubiliară de Comunicări Științifice, 2000, Tîrgu Mureș. Konferenciakötet.

3. BREZEANU, L., **MÁTÉ, M.** *Considerații asupra variației repartiției tensiunilor pe tășul cuțitului roată. (A metszőkerék fogélén jelentkező feszültség-eloszlásról).* Universitatea "Petru Maior", Sesiunea Jubiliară de Comunicări Științifice 2000, Tîrgu Mureș. Konferenciakötet.

2001

1. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.** *A Fellows típusú metszőkerék és a származtató lécpofil referenciasíkjainak relatív helyzetéről.* IX. Országos Gépész Találkozó, Kolozsvár, 2001 április 26-29. Konferenciakiadvány, 123-127 old. ISSN 1454-0746.

2. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.** *A Fellows típusú metszőkerékek profileltolásának ellenőrzése.* IX. Országos Gépész Találkozó, Kolozsvár, 2001 április 26-29. Konferenciakiadvány, 127-130 old. ISSN 1454-0746.

3. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.** *A fésűskés generáló vágóélprofiljának analitikus számítása nem evolvens profilok fogazására.* IX. Országos Gépész Találkozó, Kolozsvár, 2001 április 26-29. Konferenciakiadvány, 131-133 old. ISSN 1454-0746.

2002

1. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.** *A generálófelület meghatározása metszőkerékes fogaskerékfejtésnél* X. Országos Gépész Találkozó, Székelyudvarhely, 2002. 117-120 old. ISSN 1454-0746.

2. HOLLANDA, D., **MÁTÉ, M.**, FORGO, Z., TOLVALY, F., POPA-MULLER, I. *An Universal Bevel Gear Tooth Profile Measuring Device.* Jubileumi Konferencia. Miskolci Egyetem, 2002. Konferenciakötet.

2003

1. **MÁTÉ, M.**, HOLLANDA, D. *About Tooth Flank Line Deviation By Cutting Using Fellow's Cutter,* Microcad 2003. Miskolc, Konferenciakötet, pag. 161-166. ISBN 963 661 547 0. ISBN 963 661 559 4

2. SOCACIU, T., **MÁTÉ, M.** *An analysis regarding the variation of necessary force by the inverted extrusion processes.* INTERING 2003, Tîrgu Mureș. Vol.I: Technological Engineering, assembly utilities and equipment in machine building, economy, economic engineering, marketing, pag.199-204. ISBN 973-8084-81-4

3. BREZEANU, L., **MÁTÉ, M.** *Stresses and strains by milling process in direction of feed using a cylindrical mill.* INTERING 2003, Tîrgu Mureș. Vol.I: Technological Engineering, assembly utilities and equipment in machine building, economy, economic engineering, marketing, pag. 87-90. ISBN 973-8084-81-4.

4. BREZEANU, L., MÁTÉ, M. *Stresses and strains by milling process in counter of feed using a cylindrical mill.* INTERING 2003, Tîrgu Mureş. Vol.I: Technological Engineering, assembly utilities and equipment in machine building, economy, economic engineering, marketing, pag. 91-94, ISBN 973-8084-81-4.

5. TERO, M., MÁTÉ, M., OPELSZ, H.: *Modelarea curgerii fluidelor vâscoase prin medii poroase la realizarea materialelor plastice compozite (Porózus környezetben történő viszkózus folyadékáram modellezése. kompozit-anyagok gyártásakor).* OGÉT 2003, Kolozsvár, Konferenciakötet, pag. 228-235, ISBN 973-86097-2-0.

2004

1. MÁTÉ, M. *Forgácsolószerszámok optimális tervezésének sajátosságai.* OGÉT 2004, The 12th International conference In Mechanical Engineering, Csíksomlyó, 2004. április 22-25, Konferenciakötet, pag. 14-19, ISBN 973-86097-9-8.

2005

1. PAPP, I., MÁTÉ, M. *Transformarea generală a două sisteme ortogonale. (Két derékszögű koordinátarendszer általános transzformációja)* A IV-a Conferință de dinamică mașinilor, Ploiești/ Academia Română, 2005. Volumul II, pag. 319-327. ISBN 973-635-513-6.

2006

1. PAPP, I., MÁTÉ, M. *Ellenprofilok meghatározása kényszeregyenletekkel* OGÉT 2006, XIV.Nemzetközi Gépész Találkozó, Marosvásárhely, 2006. ISBN (10)973-7840-10-0, ISBN(13) 978-973-7840-10-2, pag. 288-292.

2. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M. *Evolvenskereket lefejtő csigamaró származtató felületei.* (XIV. Nemzetközi Gépész Találkozó, Marosvásárhely, 2006. ISBN (10)973-7840-10-0, ISBN(13) 978-973-7840-10-2, pag. 164-169.

2007

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *The Improvement of the Edge Geometry of the Involute Shaper cutter with Straight Teets Using a Cylindrical Rake face.* ICT2007, International Conference on Tools, Miskolc, 2007, pag. 187-192. ISSN 1215-0851

2010

1. HOLLANDA, D., MÁTÉ, M. *A paloid csigamaró geometriai modellje és származtató felületei.* OGÉT 2010–A XVIII-ik Nemzetközi Gépész Találkozó, Nagybánya, 2010 április 22-25. ISSN 2068-1267, pag.291-294.

2011

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *A Sykes típusú metszőkerék működő élgeometriájáról.* XIX. Nemzetközi Gépészeti Találkozó, Csíksomlyó, 2011. ápr.28 -május 1. ISSN 2068-1267, pp.248-251.

2. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *A Possible Concept of Peripheral Edged Profile Mills for external Convex Profiles.* International Multidisciplinary Conference, Nyíregyháza, May 19-21, Hungary. Proceedings of the Conference, Bessenyei Publishing House. Nyíregyháza, 2011. ISBN 978-615-5097-18-8, pp.173-178.

2012

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *The Cutting of Cylindrical Gears Having Archimedean Spiral Shaped Tooth Line.* 13th International Conference on Tools, 27-28 March 2012, Miskolc, ISBN 978-963-9988-35-4, pp. 357-362.

2. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D., LŐRINC, A. *Az Archimédész-féle spirális vezérgörbe megvalósításáról hátraesztérga-padon.* A XX.-ik Nemzetközi Gépész Találkozó. Kolozsvár, 2012. április19-22. ISSN 2068-1267, pag. 290-293.

2013

3. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D., TOLVALY-ROSCA, F., POPA-MÜLLER, I. *Az Archimédész-féle spirális vezérgörbéjű fogazat hordképének lokalizációja a tangenciális eltolás megfelelő beállításával.* XXI-ik OGÉT-2013 Arad, 2013. április 25-28, ISSN 2068-1267, pp.265-268.

4. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D. *A Novel Solution of Profiled Disk Mill with Indexable Inserts.* IMC-2013- International Multidisciplinary Conference, May 22-24, 2013. Conference Proceedings Volume, Bessenyei Publishing House, Nyíregyháza, 2013, ISBN 978-615-5097-66-9, pp. 100-106.

2014

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D., FALUVÉGI, E. *Arkhimédész-féle spirális fogvonalú hengeres fogaskerek tangenciális lefektetésének kinematikája egyparaméteres burkolás esetében.* A XXII-ik Nemzetközi Gépész Találkozó. Nagyszeben, 2014. április 24-27. ISSN 2068-1267, pp.244-248.

2. MÁTÉ, M. *The Micro-geometric Model of the Toothflanks of a cylindrical Gear With Archimedean Spiral Shaped Toothline.* 6th International Scientific and Expert Conference TEAM 2014-Technique, Education, Agriculture & Management, Kecskemét, November10-11, 2014. PROCEEDINGS OF TEAM 2014, ISBN 978-615-5192-22-7, Volume VI, Number 1, Year 2014, pp. 348-356.

2015

1. GYÉRESI, H. A., MÁTÉ, M. *Spirális fogirány-vonalú hengeres fogaskerek marófejbetétkései elméleti profilhiba-mentes hátraköszörülése. (Error-less Relieving of Inserts of the Archimedean Spiral Teethed Cylindrical Gear Cutter Heads).* The XXIII.-th International Conference of Mechanical Engineering, Şumuleu-Ciuc, April 23-26, 2015. Proceedings of the Conference. Coordinator: Acad. Csibi Vencel József. Hungarian Technical Scientific Society of Transylvania . ISSN 2068-1267., pp.118-121.

2. SIPOS, B., LÁSZLÓ, S., MÁTÉ, M. *Kúpos hengeres fogaskerékpár generálására alkalmas csigamaró tervezése. (The Design of a Hob for Bevel-Cylindrical Gear Couple Cutting).* The XXIII.-th International Conference of Mechanical Engineering, Şumuleu-Ciuc, April 23-26, 2015. Proceedings of the Conference. Coordinator: Acad. Csibi Vencel József. Hungarian Technical Scientific Society of Transylvania . ISSN 2068-1267., p.317-320.

2016

1. MÁTÉ, M., HOLLANDA, D., POPA-MÜLLER, I., EGYED-FALUVÉGI, E. *Egyenes élű betétlapkás alakos modul tárcsamarók tervezése (The Design of a Straight Edged Cutting Inset Equiped Gear milling Cutters) .XXIV. Nemzetközi Gépész Találkozó. The XXIV.-th International Conference of Mechanical Engineering, Deva, April 21-24, 2015. Proceedings of the Conference. Coordinator: Acad. Csibi Vencel József, Hungarian Technical Scientific Society of Transylvania . ISSN 2068-1267., p.307-310.*

2018

1. MÁTÉ, M. *Hengeres fogaskerek gyártásának érdekes sajátosságai.* XXVI. Nemzetközi Gépész Találkozó, Marosvásárhely, 2018. április 26-29. Konferenciakötet. Szerkesztő: Csibi Vencel József. EMT, ISSN 2068-1267., pp.23-26.

2019

1. MÁTÉ, M. *Az egyenesfogú metszőkerék valós éltopológiája.* XXVII. Nemzetközi Gépészeti Konferencia. Nagyvárad, 2019. április 25-28. Konferenciakötet, ISSN 2068-1267. pp 43-46.

E Kiadói-szerkesztői munka

2014

Szerkesztők/Editors Bitay Enikő, Máté Márton: *Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 1. kötet (2014)* <https://doi.org/10.33895/mtk-2014.01>

2016

XVI.-th International Conference of Technical Sciences, November 21-22 2015,

2017

Szerkesztők/Editors Bitay Enikő, Máté Márton: *Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 6. kötet (2017)* <https://doi.org/10.33895/mtk-2017.06>

Szerkesztők/Editors Bitay Enikő, Máté Márton: *Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 7. kötet (2017).* <https://doi.org/10.33895/mtk-2017.07>

2018

XVIII.-th International Conference of Technical Sciences, November 22-23 2017, Transylvanian Museum Society. SSN 2393-1280. (lb. maghiara) ISBN:978-963-449-076-0) <http://eda.emc.ro/handle/10598/30275>

2019

Szerkesztők/Editors Bitay Enikő, Máté Márton: *Műszaki Tudományos Közlemények - Volume 10. kötet (2019).* <https://doi.org/10.33895/mtk-2019.10>

G. Kutatási szerződések

1996

D. Biró, **Máté, M.:** *Magnetron de típusú ív plazma környezetben létrejövő porlasztási folyamat stabilitásának elméleti és gyakorlati tanulmányozása* MIS- Grant -**csoporttag**

1997

Hollanda, D., **Máté, M.** *Ferdefogú metszőkerék konstruktív és működő paramétereinek optimalizálása (1. rész).* 7046/1997 számú CNCSIS- szerződés, -**csoporttag**

1999

Hollanda, D., **Máté, M.** *Ferdefogú metszőkerék konstruktív és működő paramétereinek optimalizálása (2. rész).* 4667/1999 számú CNCSIS- szerződés, -**csoporttag**

D. Biró, **Máté, M.** *Magnetronos reaktív porlasztással létrehozott tranzitív fémek kemény nitridjeinek lerakódása, gradiens multiréteg szerkezetben.* ANSTI- Grant (1999-2000) – **csoporttag.**

2001

Hollanda, D., **Máté, M.** *Univerzális kúpfogaskerék-mérőkészülék-I.* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám 1018/11.12.2001 -**csoporttag**

2002

Hollanda, D., **Máté, M.** *Univerzális kúpfogaskerék-mérőkészülék-2.* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám 1018/11.12.2001 **-csoporttag**

2003

Hollanda, D., **Máté, M.** *Univerzális kúpfogaskerék-mérőkészülék-3.* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám B/CS/415/25.03.2003 **-csoporttag**

2004

Hollanda, D., **Máté, M.** *Univerzális kúpfogaskerék-mérőkészülék-4.* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám B/CS/415/25.03.2003 **-csoporttag**

2005

Máté, M., Hollanda, D. *Elméleti profilhiba-mentes és optimalizált geometriával rendelkező csigamaró tervezése.* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám 1295/2005, **kutatásvezető**

2006

Máté, M., Hollanda, D. *Pozitív homlokszögű és profilhiba-mentes csigamaró elméleti modellje.* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám 1295/2006, **kutatásvezető**

2007

Máté, M., Hollanda, D. *SOptimalizált geometriával rendelkező egyenesfogú metszőkerék szintézise* Sapiaentia Alapítvány, KPI Szerz. szám 662/ 2007.dec.1. **kutatásvezető**

2011

Máté, M. *Spirálfogazati hengeres kerekek geometriája és gyártástechnológiája.* Magyar Tudományos Akadémia, Domus Hungarica egyéni kutatási ösztöndíj, B2011061 sz. Nyertes pályázat, **pályázatvezető.**

2013-2014

Máté, M. *Új kapcsolódási elven alapuló, növelt teherbírású hengeres fogaskerékhajtás fejlesztése.* Neumann János nemzetközi kutatási ösztöndíj, SZERZ.- 3596-1, Azonosító: A2-NJN-TOK-13-0009, **kutatásvezető**

2018

Optimális geometriával rendelkező egyenesfogú metszőkerék fejlesztése. DOMUS-ösztöndíj, Szerződésszám: Szerződésszám: 4038/24/2018/HTMT, **kutatásvezető.**

2019

Optimális homlokszöget biztosító homlokfelületek és élvezések kialakítása egyenesfogú metszőkeréken. DOMUS-ösztöndíj, Szerződésszám: 2528/29/2019/HTMT, **kutatásvezető.**

I. Díjak, kitüntetések.

Második díj, Tudományos diákköri konferencia, Brassó, 1986. „*Alakos tácsamarók cikloisgörbe szerinti hátramunkálási lehetőségeinek tanulmányozása*”. Témavezető: dr. Gheorghe Mareş egyetemi docens, Brassói „Transilvania” Egyetem.

Alámetszéses Főgépész-díj, EMT, 2004.

„Jenei Dezső” Emléklap, Erdélyi-Múzeum Egyesület, 2017.

„gr. Mikó Imre” plakett, Erdélyi-Múzeum Egyesület, 2018.

J. Független idézetek

Publikációs száma	Idézet sz.	Szerzők	Cím	Megjelenés helye, ideje
1		HOLLANDA, D., MÁTÉ, M.	<i>Evolvenskereket lefejtő csigamaró származtató felületei</i> (Suprafetele generatoare ale frezei melc-modul).	OGÉT 2006, XIV. Nemzetközi Gépész Találkozó, Marosvásárhely, 2006. ISBN (10)973-7840-10-0, ISBN(13) 978-973-7840-10-2, pag. 164-169. 137a
	1	Dudás, Illés	Csigahajtások elmélete és gyártása,	Műszaki Kiadó, Budapest, 2007, ISBN 978-963-16-6047-0. (Item 95a)
2.		Máté, M.	About the relief surface of a spiroid worm hob's tooth	Inter-Ing 3003, Tîrgu-Mureş, Vol.I: Techological engineering, assembly utilities and equipment in machine builing, economy economic engineering, marketing, pag. 149-154, ISBN 973-8084-81-4
	1	Dudás, Illés	Csigahajtások elmélete és gyártása,	Műszaki Kiadó, Budapest, 2007, ISBN 978-963-16-6047-0. (Item 137a)
3.		MÁTÉ M., HOLLANDA, D.	About The Profile Accuracy of the Involute Gear Hob.	MACRO-2017 Tîrgu-Mureş, 27-28. oct. 2017. In: Acta Universitatis Sapientiae Electrical and Mechanical Engineering, 9 (2017), pp. 5-18,
	1	Imre NÉMEDI Róbert SÁNTA Igor FÜRSTNER Peter KOŠTÁL	Comparative Analysis of the Results of Measuring of Roundness	Research Papers. Faculty of Materials Science and technology in Trnava, Slovak University of Technology in Bratislava. 2018, Volume 26, Number 42. DOI 10.2478/rput-2018-0009 (PDF) Comparative Analysis of the Results of Measuring Roundness. Available from: https://www.researchgate.net/publication/328339653_Comparative_Analysis_of_the_Results_of_Measuring_Roundness [accessed Jan 20 2019].
4.		BUCUR, B., MÁTÉ, M. (2011)	Theoretical Peculiarities Regarding the De-	The 5th Edition of the Interdisciplinarity in Engineering. International Conference in "Petru

			finition and Representation of the Rolling Surfaces by a Bevel Worm Gear with the Crown Gear of Inverted Conicity,	Maioar University. pp.165-169. http://intereng.upm.ro/2011/proceedings.html Indexed in Ulrich's Periodicals Directory™ (U.S.). German National Library of Science and Technology (TIB), Tîrgu Mureş, Romania.
	1.	Zsuzsanna BALAJTI	Development of the Manufacturing Geometry of Conical and Cylindrical Worms by Analysing of Their Axoids,	2020 Manufacturing Technology. June 2020, Vol. 20, No. 1. ISSN 1213-2489., pp. 3-10. DOI: 10.21062/mft.2020.003
5.		FORGÓ, Z., KAKUCS, A., MÁTÉ, M., TOLVALY-ROSCA, F. (2017) Procedia	Development of Helical Teethed Involute Gear Meshed with a Multi-Edge Cutting Tool Using a Mixed Gear Teeth Modelling Method,	Procedia Engineering Journal, Vol. 5. No. 2. pp. 1-6. Elsevier. ISSN 1877-7058, Switzerland.
	1.	Zsuzsanna BALAJTI	Development of the Manufacturing Geometry of Conical and Cylindrical Worms by Analysing of Their Axoids,	2020 Manufacturing Technology. June 2020, Vol. 20, No. 1. ISSN 1213-2489., pp. 3-10. DOI: 10.21062/mft.2020.003
6.		MÁTÉ, M., HOLLANDA, D., TOLVALY-ROSCA, F., POPA-MÜLLER, I. (2013)	The localization of the contact patch by cylindrical gear having an Archimedean tooth line using the method of setting the tangential displacement	OGÉT. Conference Proceedings. pp. 265-268. ISSN 2068-1267, Arad, 2013.
	1.	Zsuzsanna BALAJTI	Development of the Manufacturing Geometry of Conical and Cylindrical Worms by Analysing of Their Axoids,	2020 Manufacturing Technology. June 2020, Vol. 20, No. 1. ISSN 1213-2489., pp. 3-10. DOI: 10.21062/mft.2020.003

K. Lényeges ipari megvalósítások

1. Gázóra-mechanizmus bejárató felszerelés, Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1988.
2. Körívprofilú hullámlemez- előállító gép tervezése Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1989.
3. Billenő vágólapos kivágó szerszám. Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1988.
4. Sarokszelep-tilés szerelő kulcs. Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1989.
5. Rácsszerkezet-elem hegesztő készülék. Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1988.
6. Thomassen és GKNA10-es gázkompresszor-siklócsapágy centrifugális öntőgép Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1987.
7. Gyakorlati kutatások a PTFE és a poliamid alkalmazására gázkompresszor-dugattyúgyűrű gyártásra. Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1988.
8. Dugattyúgyűrűk terhelésének és deformációjának elméleti modellezése. Medgyesi Gázipari Gépészvállalat (Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan Mediaș), 1988.

Marosvásárhely, 2020. szeptember 17.

A handwritten signature in black ink, consisting of a long horizontal stroke followed by a series of loops and a final upward stroke.